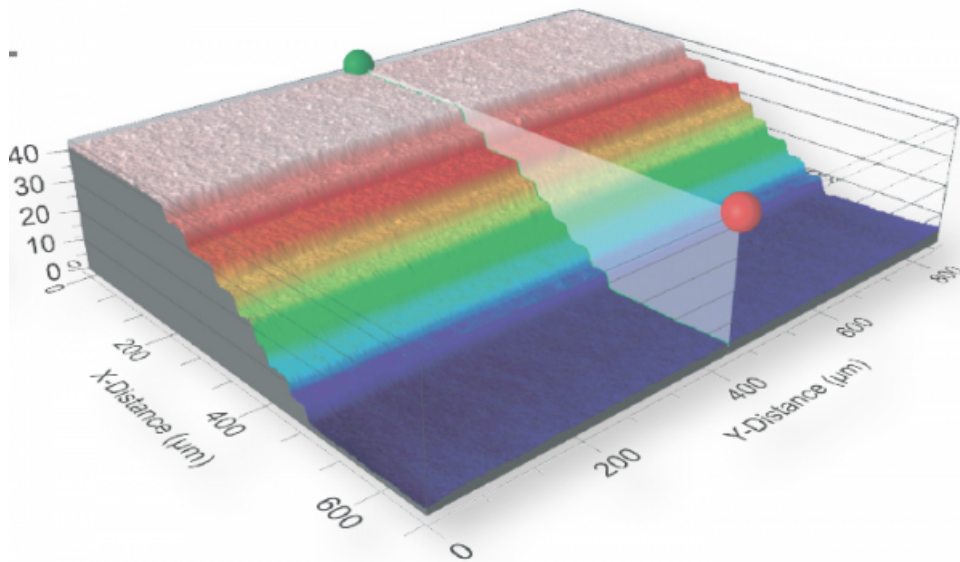


进口轮廓仪美元报价

生成日期: 2025-10-25

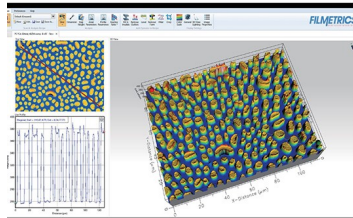
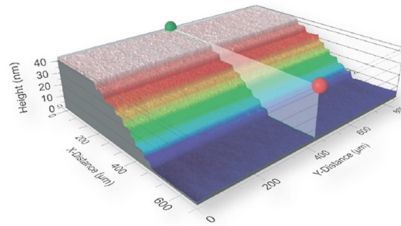
最大视场Thefilm3D以10倍物镜优异地提供更宽广的2毫米视野，其数位变焦功能有助于缓解不同应用时切换多个物镜的需要，更进一步减少总体成本。手动式物镜转盘能一次搭载四组物镜，能满足需要多种倍率物镜交替使用的测量应用。索取技术资料索取报价性能规格厚度范围,WSI50nm-10mm厚度范围,PSI0-3 μm 样品反射率范围-100 %电脑要求机械规格Z范围100mmPiezo(压电)范围500 μm XY平台类型手动或自动XY平台范围100mmx100mm相机2592x1944(5百万像素)系统尺寸，宽x深x高300mmx300mmx550mm系统重量15kg物镜1(NikonCFICEpiPlan)放大倍率5X10X20X50X100X视场xmmxmmxmmxmmxmm采样空间2 μm μm μm μm μm 1分别出售2样本上之像素大小常见的选购配件urionNano30主动式防震台4微米，2微米，和100纳米多台阶高度标准。白光干涉系统基于无限远显微镜系统，通过干涉物镜产生干涉条纹，使基本的光学显微镜系统变为白光干涉仪。进口轮廓仪美元报价



轮廓仪是用容易理解的机械技术测量薄膜厚度。它的工作原理是测量测量划过薄膜的检测笔的高度(见右图)。轮廓仪的主要优点是可以测量所有固体膜，包括不透明的厚金属膜。更昂贵的系统能测绘整个表面轮廓。(有关我们的低成本光学轮廓仪的资讯，请点击[这里](#))。获取反射光谱指南然而轮廓仪也有不足之处。首先，样本上必须有个小坎才能测量薄膜厚度，而小坎通常无法很标准(见图)。这样，标定误差加上机械漂移造成5%-10%的测量误差。与此相比，光谱反射仪使用非接触技术，不需要任何样本准备就可以测量厚度。只需一秒钟分析从薄膜反射的光就可确定薄膜厚度和折射率。光谱反射仪还可以测量多层薄膜。轮廓仪和光谱反射仪的主要优点列表于下。如需更多光谱反射仪信息请访问我们官网。进口轮廓仪美元报价由于光罩中电路结构尺寸极小，任何微小的黏附异物和下次均会导致制造的晶圆IC表面存在缺陷。

性能规格

厚度范围, WLI	50 nm - 10 mm
厚度范围, PSI	0 - 3 μm
RMS 重复性, WLI ¹	1.0 nm
RMS 重复性, PSI ¹	0.1 nm
台阶高度准确度 ²	0.7%
台阶高度精确度 ³	0.1%
台阶高度稳定性 ³	0.15%
样品反射率范围	0.05% - 100%
ISO 25178 兼容	是

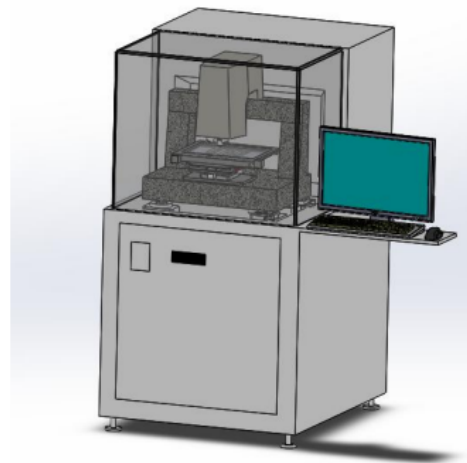


机械规格

Z方向范围	100 mm
Piezo(压电陶瓷)范围	500 μm
垂直扫描速度	12 $\mu\text{m}/\text{sec}$
XY样品台种类	自动
XY样品台行程	100 mm x 100 mm
XY样品台最大承重量	2.5 kg
样品台调平范围	+/- 5°, 手动
相机参数	2592 x 1944 (5百万像素)
相机光学变焦 ⁴	1X, 2X, 4X
彩色成像	可选
设备尺寸, W x D x H	300 mm x 300 mm x 550 mm
设备重量	15 kg

轮廓仪的培训一、培训承诺系统建成后，我公司将为业主提供为期1天的免费培训和技术咨询；培训地点可以在我公司，亦或在工程现场；系统操作及管理培训人数为10人，由业主指定，我公司将确保相关人员正确使用该系统；1.1. 培训对象系统操作及管理人员（培训对象须具有专业技术的技术人员或实际值班操作人员）；其他业主指定的相关人员。1.2. 培训内容系统操作使用说明书。培训课程的主要内容是系统的操作、系统的相关参数设定和修改和系统的维修与保养与简单升级等，具体内容如下：*系统文档解读；*系统的技术特点、安装维护和系统管理方式；*系统一般故障排除。

关于三坐标测量轮廓度及粗糙度三坐标测量机是不能测量粗糙度的，至于测量零件的表面轮廓，要视三坐标的测量精度及零件表面轮廓度的要求了，如果你的三坐标测量机精度比较高，但零件轮廓度要求不可，是可以三坐标来代替的。一般三坐标精度都在2-3 μm 左右，而轮廓仪都在2 μm 以内，还有就是三坐标可以测量大尺寸零件的轮廓，因为它有龙门式三坐标和关节臂三坐标，而轮廓仪主要是用来测量一些小的精密零件轮廓尺寸的，加上粗糙度模块也可以测量粗糙度。反射光通过MPD的珍珠减小到聚焦的部分落在CCD相机上。



轮廓仪的性能测量模式移相干涉PSI白光垂直扫描干涉VSI单色光垂直扫描干涉CSI样品台150mm/200mm/300mm样品台（可选配XY平移 $\pm 25\text{mm}/150\text{mm}/200\text{mm}/300\text{mm}$ 倾斜： $\pm 5^\circ$ 可

选手动/电动样品台CCD相机像素标配：1280×960视场范围560×750um□10×物镜）具体视场范围取决于所配物镜及CCD相机光学系统同轴照明无限远干涉成像系统光源高效LEDZ方向聚焦80mm手动聚焦（可选电动聚焦□Z方向扫描范围精密PZT扫描(可选择高精机械扫描，拓展达10mm)纵向分辨率□0.1nmRMS重复性*0.005nm□1σ台阶测量**准确度≤0.75%；重复性≤0.1%，1σ横向分辨率≥0.35um□100倍物镜）检测速度≤35um/sec,与所选的CCD一般三坐标精度都在2-3um左右。进口轮廓仪美元报价

通过光学表面三维轮廓仪的扫描检测，得出物件的误差和超差参数，大达提高物件在生产加工时的精确度。进口轮廓仪美元报价

轮廓仪、粗糙度仪、三坐标的区别关于轮廓仪和粗糙度仪轮廓仪与粗糙度仪不是同一种产品，轮廓仪主要功能是测量零件表面的轮廓形状，比如：汽车零件中的沟槽的槽深、槽宽、倒角（包括倒角位置、倒角尺寸、角度等），圆柱表面素线的直线度等参数。总之，轮廓仪反映的是零件的宏观轮廓。粗糙度仪的功能是测量零件表面的磨加工/精车加工工序的表面加工质量，通俗地讲，就是零件表面加工得光不光（粗糙度老国标叫光洁度），即粗糙度反映的是零件加工表面的微观情况。关于三坐标测量轮廓度及粗糙度三坐标测量机是不能测量粗糙度的，至于测量零件的表面轮廓，要视三坐标的测量精度及零件表面轮廓度的要求了，如果你的三坐标测量机精度比较高，但零件轮廓度要求不可，是可以三坐标来代替的。一般三坐标精度都在2-3um左右，而轮廓仪都在2um以内，还有就是三坐标可以测量大尺寸零件的轮廓，因为它有龙门式三坐标和关节臂三坐标，而轮廓仪主要是用来测量一些小的精密零件轮廓尺寸的，加上粗糙度模块也可以测量粗糙度。进口轮廓仪美元报价

岱美仪器技术服务（上海）有限公司发展规模团队不断壮大，现有一支专业技术团队，各种专业设备齐全□EVG,Filmetrics,MicroSense,Herz,Herzan,Film

Sense,Polyteknik,4D,Nanotronics,Subnano,Bruker,FSM,SHB是岱美仪器技术服务（上海）有限公司的主营品牌，是专业的磁记录、半导体、光通讯生产及测试仪器的批发、进出口、佣金代理（拍卖除外）及其相关配套服务，国际贸易、转口贸易，商务信息咨询服务公司，拥有自己**的技术体系。公司坚持以客户为中心、磁记录、半导体、光通讯生产及测试仪器的批发、进出口、佣金代理（拍卖除外）及其相关配套服务，国际贸易、转口贸易，商务信息咨询服务 市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的半导体工艺设备，半导体测量设备，光刻机 键合机，膜厚测量仪。